

RCG/RCXG 200 - RNG/RNXG 200

Caractéristiques principales :

- Vaste gamme de modules sous comptoir avec porte en verre de 170 l pour la conservation et la congélation.
- Modèles en acier inoxydable et blanc avec pieds réglables à l'avant et 2 roues à l'arrière pour faciliter le déplacement.
- Les modèles de conservation disposent d'un éclairage LED et du gaz écologique R600a.
- Tous les modèles disposent d'étagères, d'une serrure de série et d'un thermostat numérique.
- Étagères réglables pour les modèles RCG/RCXG 200 et fixes pour les modèles RNG/RNXG 200.



Double vitrage trempé pour une meilleure étanchéité de la température.



Serrure de série.



Porte réversible sur les modèles de conservation.

VITRINES D'EXPOSITION 1 FACE VITRÉE



RCG 200



RCXG 200

Caractéristiques techniques

Modèles		RCG 200 RCXG 200	RNG 200 RNXG 200
Volume	l	170	170
Gamme température	°C	+2 / +8	-18 / -23
Dégivrage	Auto/Manu	Automatique	Manuel
Alimentation électrique	V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
Puissance électrique	W	150	280
Classe climatique	Type	4	4
Compresseur	CV	1/5	1/3
Contrôle évaporateur	CP/VE	CP	CP
Réfrigérant RC/RN	Type	R134a/R600a	R134a/R600a
Condensation	ST/AF	ST	ST
Évaporateur	ST/AF	AF	ST
Largeur	mm	593	593
Profondeur	mm	620	620
Hauteur	mm	832	832
Poids net/brut	kg	48/58	49/59
Étagères par modèle	Nbre	2	3

Modèles	CONSERVATION		CONGÉLATION	
	RCG 200 (blanc)	RCXG 200* (inox)	RNG 200	RNXG 200*
Référence	01RW0015	01RW0016	01RW0015	01RW0016
PPC	629 €	728 €	869 €	925 €

Nous nous réservons le droit de modifier les modèles et les données techniques.