

PRODUIT PREMIUM

SNELLE 400/505

Caractéristiques principales :

- Armoires d'exposition verticaux à quatre faces vitrées de 400 à 500 litres pour une vision panoramique du produit exposé. Structure en aluminium résistant à la corrosion.
- Disponible en version conservation, congélation et bi-température, et couleur argentée. Couleur dorée sur demande.
- Éclairage intérieur LED pour rehausser la visibilité du produit exposé tout le long de la vitrine.
- Triple vitrage pour une isolation parfaite et une consommation énergétique optimale.
- Inclut un panneau de commande électronique et des étagères.



Structure en aluminium résistant à la corrosion.



Panneau de commande électronique.



Modèles couleur argentée.



Éclairage LED.

Caractéristiques techniques

Modèles		SNELLE 505 Q NEW	SNELLE 505 R NEW	SNELLE 400 GBT NEW
Volume	l	500	500	400
Gamme température	°C	+4/+10	+4/+10	-5/-18
Dégivrage	Auto/Manu	Automatique	Automatique	Manuel
Alimentation électrique	V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Puissance électrique	W	660	760	700
Compresseur CV	W	480	480	464
Réfrigérant	type	R404a	R404a	R404a
Contrôle évaporateur	CP/VE	CP	CP	CP
Condensation	ST/AF	AF	AF	AF
Évaporateur	ST/AF	AF	AF	ST
Largeur	mm	700	700	595
Profondeur	mm	770	770	658
Hauteur	mm	1810	1810	1810
Poids net/brut	kg	179/202	177/200	293/312
Étagères verre (rotatives)	Nbre	-	6	-
Étagères verre 560x555	Nbre	5	-	-
Étagères grill 500x500	Nbre	-	-	6

ARMOIRES 4 FACES VITRÉES



SNELLE 505 Q NEW



SNELLE 400 GBT NEW



SNELLE 505 R NEW

Modèles	CONSERVATION		CONGÉLATION
	SNELLE 505 Q NEW	SNELLE 505 R NEW	SNELLE 400 GBT NEW
Référence	OITF0301	OITF0261	OITF1180
PPC	4.207 €	4.835 €	3.940 €

Nous nous réservons le droit de modifier les modèles et les données techniques.