

# RC/RH

## Caractéristiques principales :

- Modules sur comptoir à réfrigération ventilée ou chaud en verre trempé.
- Double vitrage pour réduire la dispersion.
- Porte et verre incurvés.
- Base en acier inoxydable.
- Thermostat numérique.
- Éclairage LED.
- Étagères réglables en chrome argenté.
- Portes arrière coulissantes pour les versions froides.



Panneau inférieur en acier inoxydable.



Haute luminosité LED.

## Caractéristiques techniques

Modèles		RC100	RC120	RC160	RH120	RH160
Dimensions extérieures	mm	682x450x675	696x586x686	874x568x686	678x568x670	856x568x670
Capacité nette	l	100	120	160	120	160
Poids net	kg	44	52	65	41	48
Réfrigération	Type	AF	AF	AF	-	-
Réfrigérant	type	R134a	R134a	R134a	-	-
Température du produit	°C	+1/+12	+1/+12	+1/+12	+30/+90	+30/+90
Dégivrage	Type	Automatique	Automatique	Automatique	-	-
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Puissance	W	164	164	173	900	1250

Nous nous réservons le droit de modifier les modèles et les données techniques.



**NOUVEAU**



RC100



RH120



RC120

Modèles	RC100	RC120	RC160	RH120	RH160
Référence	OIRW0088	OIRW0094	OIRW0090	OIRW0091	OIRW0092
PPC	839 €	1.025 €	1.143 €	803 €	892 €

Consulter le stock disponible