LENNOX EMEA

ÉVAPORATEUR DOUBLE FLUX

GAMME COMMERCIALE

Cafés / Hôtels / Restaurants
Commerces de proximité - Supérettes
Hard Discount - Supermarchés - Hypermarchés

NTA

ABS

CO2 HFC W GLYCOL

1 > **24** kW

- **FACILITÉ D'INSTALLATION ET D'UTILISATION**
  La grille démontable et la carrosserie escamotable en ABS permettent un entretien facile de l'évaporateur.
- **FIABILITÉ**
  Fort d'une expérience de plus de 20 ans basée sur la gamme **TA**, le **NTA** est un produit fiable qui a déjà fait ses preuves.
- **CONFORT**
  La faible vitesse d'air et le bas niveau sonore du **NTA** procurent un environnement confortable.
- **EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE**
  Grâce aux performances optimisées, aux nouveaux réfrigérants et à son option EC, le **NTA** permet de réelles économies d'énergie.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

www.lennoxemea.com

FRIGA-BOHN

HK REFRIGERATION

NTA

La nouvelle gamme d'évaporateur commercial double flux de **1** à **5** ventilateurs, couvre une plage de puissance de **1** à **24** kW

DESCRIPTIF

Carrosserie

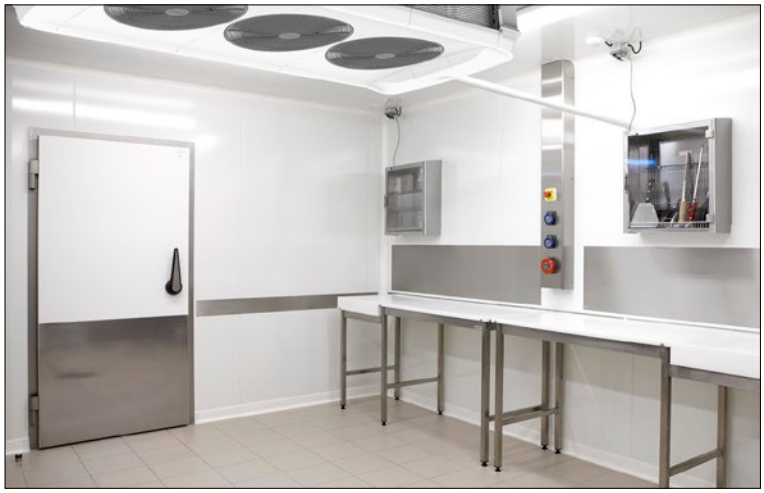
- Carrosserie et grilles en ABS recyclable garantissant un haut degré de qualité et de finition, sont facilement démontables.
- Grande tenue aux chocs thermiques.
- Bonde horizontale d'évacuation des condensats 1"G avec pas de vis.
- Coins arrondis éliminant les zones de rétention toujours propices au développement de germes pathogènes, utilisation d'aciers protégés et vis de fixation en acier inoxydable.
- Egouttoirs intérieurs évitant la condensation sur la carrosserie.
- Absence d'angle vif ou coupant.

Ventilation

- La gamme NTA est équipée de motoventilateurs à hélices enveloppantes Ø 350 mm.
- Les motoventilateurs **AC** sont du type fermé, monophasé à condensateur, 230V/1/50-60Hz, IP 55, classe F, avec protecteur thermique interne. Disponibles en version (en fonction du niveau sonore acceptable) :
  - **GV** (grande vitesse) = 1250 tr/min. - 105 W max. / 0,5A max.
  - **PV** (petite vitesse) = 850 tr/min. - 74 W max. / 0,45A max.
- Pour encore plus d'économie d'énergie, des motoventilateurs **EC** sont disponibles en option **EC4** (4 vitesses) et **EC3** (2 vitesses "boost" - débit d'air maximum) :
  - **EC4** = 1100 tr/min. / 900 tr/min. / 750 tr/min. / 650 tr/min. - 230V/1/50-60Hz
  - **EC3** = 1350 tr/min. / 1150 tr/min. - 230V/1/50-60Hz
- Les grilles de protection démontables, sont conformes aux normes de sécurité en vigueur.

Batterie

- Les batteries ailetées de la gamme NTA standard, très performantes et compactes sont constituées d'ailettes aluminium au pas de 3,5 ou 6 mm, à profil sinusoïdal, et de tubes cuivre rainurés.
- Pour une distribution optimisée et donc de meilleures performances énergétiques, toute la gamme NTA est équipée de distributeurs Venturi.



DÉSIGNATION

NTA M(1) 6L(2) 3(3)-AC(4)

(1) **M** = multifluides - **C** = CO_2 - **W** = eau glycolée
(2) Pas d'ailettes : **R** = 3,5 mm - **L** = 6 mm
(3) Nombre de ventilateurs
(4) **AC** = moteur AC - **EC4** = moteur EC - **EC3** = moteur EC+

OPTIONS

Kit	Usine	
		Batterie
	BAE	Protection batterie peinte
	BHE	Protection batterie Heresite
	BXT	Protection batterie Blygold Polual XT
	WCO	Eau glycolée, fluide caloporteur (nous consulter)
		Ventilation
	EC4	Motoventilateur EC - 4 vitesses - 230V/1/50-60Hz
	EC3	Motoventilateur EC - 2 vitesses "boost" (débit d'air max) - 230V/1/50-60Hz
		Dégivrage
	HGB	Gaz chauds batterie
E1K	E1U	Dégivrage électrique allégé
2TH		**TH 5709L** : thermostat unipolaire inverseur de fin de dégivrage à +12 °C (±3 °C) et de remise en route retardée de la ventilation à +2 °C (±3 °C) **THS 5708L** : thermostat unipolaire de sécurité de chauffe des résistances à +24 °C (±3 °C), conseillé avec dégivrage électrique
		Evaporateurs équipés
PRK		Pompe de relevage des condensats
	EXT	Détendeur électronique monté
	DMP	Détendeur monté
	EEC	Evaporateur équipement complet : - Détendeur monté - Electrovanne montée - Tuyauterie équipée (rôle du siphon assuré par le collecteur) d'une vanne à boisseau sphérique montée
		Accessoire
	AFD	Déflecteurs pour orienter le flux d'air

Les ⊕ produits du **NTA**

FRIGA-BOHN HK REFRIGERATION

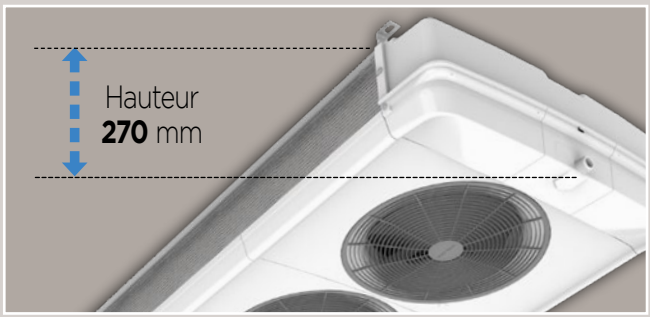
FACILITÉ D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

NETTOYABLE

La carrosserie en ABS et la grille démontable d'un simple 1/4 tour, facilitent son nettoyage.

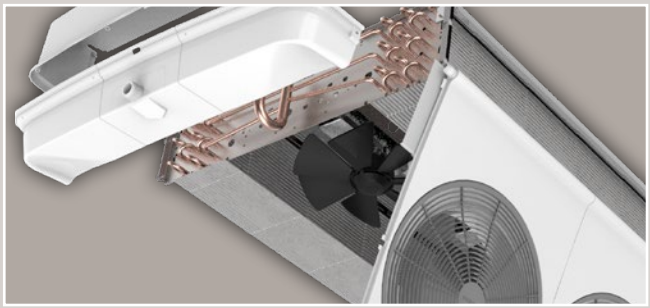
COMPACT

Grâce à sa hauteur réduite et sa bonde horizontale d'évacuation des condensats, le **NTA** s'installe facilement dans des espaces restreints.



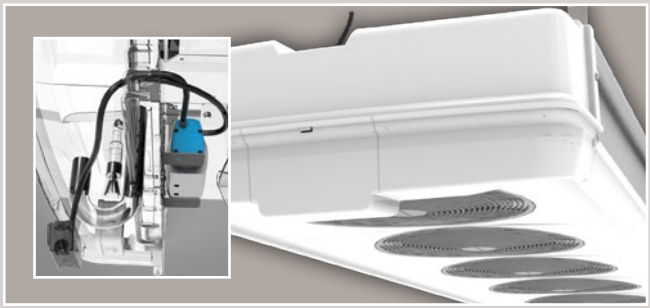
ACCESSIBLE

La carrosserie escamotable améliore l'accessibilité aux composants dans le cadre de la maintenance.



OPTION POMPE DE RELEVAGE

Grâce à cette option, plus besoin de prévoir l'évacuation des condensats.



CONFORT

SILENCIEUX

Son faible niveau sonore procure un véritable confort acoustique.

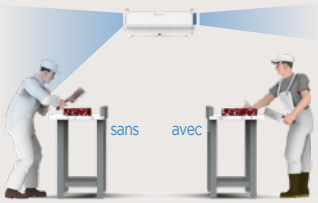
** Lp à 4m de 29 à 36 dB(A) pour les PV et de 38 à 44 dB(A) pour les GV.*

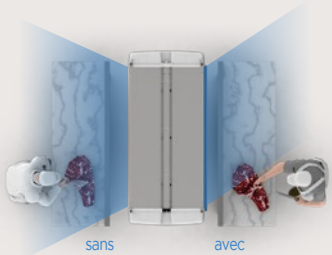
FAIBLE DÉBIT D'AIR

La vitesse d'air réduite (< 2,5 m/s) assure le confort des personnes travaillant dans la chambre.

FLUX D'AIR ORIENTABLE

L'option déflecteur permet d'orienter et d'ajuster le flux d'air en fonction des occupants.



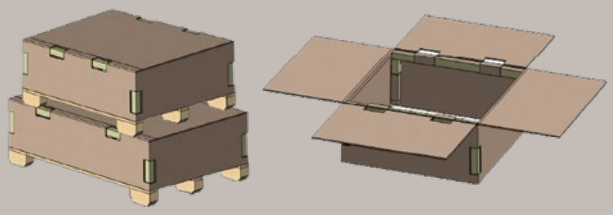


FIABILITÉ

EMBALLAGE RENFORCÉ

L'emballage a été amélioré* pour une meilleure protection du produit pendant le transport et le stockage.

** Renforts bois sur la longueur de l'emballage carton, qui permet le gerbage des plus petit modèles. Caisse en bois pour les plus gros modèles.*



TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE

La capitalisation de plus de 20 ans d'expérience sur le **TA**, nous a permis de poser les solides fondations du **NTA**.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

FONCTIONNEMENT OPTIMISÉ AVEC LES NOUVEAUX RÉFRIGÉRANTS

Le **NTA** est conçu pour un fonctionnement optimal avec les nouveaux réfrigérants (R449A par exemple).

OPTION MOTEUR EC

L'option moteur EC réduit la facture énergétique* de l'ordre de 35% par rapport à un équipement standard.

** Retour sur investissement d'environ 1,5 an par rapport à l'équipement standard.*

NTA M .. R .. -AC / NTA C .. R .. -AC

3,5 mm

DT = 10K - SC1 (1)			NTA ... -AC	0R 1	1R 1	2R 2	3R 2	4R 2	5R 3	6R 3	7R 4	8R 4	9R 5
R134a	DT = 10K - SC1	GV*	kW	2,2	3,4	4,6	6,2	7,0	8,9	11,2	14,2	15,6	18,9
		PV*	kW	1,8	2,6	3,8	4,8	5,4	7,1	8,5	10,9	11,6	14,3
R449A	DTM = 10K - SC1	GV*	kW	2,4	3,8	5,0	6,7	7,9	9,9	12,9	16,1	17,7	21,6
		PV*	kW	2,0	2,9	4,1	5,3	6,1	7,9	9,8	12,3	13,3	16,3
R452A	DTM = 10K - SC1	GV*	kW	2,5	3,9	5,1	6,9	8,0	10,2	12,8	16,2	17,7	21,5
		PV*	kW	2,1	3,0	4,2	5,5	6,1	8,1	9,7	12,4	13,3	16,2
R404A	DT1 = 10K - SC1	GV*	kW	2,4	3,7	5,0	6,7	7,6	9,6	12,1	15,3	16,7	20,3
		PV*	kW	2,0	2,8	4,0	5,2	5,8	7,6	9,2	11,7	12,5	15,3
DT = 8K - SC2 (1)			**NTA ... -AC**	**0R 1**	**1R 1**	**2R 2**	**3R 2**	**4R 2**	**5R 3**	**6R 3**	**7R 4**	**8R 4**	**9R 5**
CO2 (2)	DT = 8K - SC2	GV*	kW	1,9	2,8	3,7	4,9	5,7	7,4	8,9	10,6	10,9	12,1
		PV*	kW	1,5	2,1	2,9	3,8	4,4	5,8	6,8	8,3	8,5	9,8
R134a	DT = 8K - SC2	GV*	kW	1,4	2,2	2,9	4,0	4,6	5,7	7,3	9,3	10,2	12,2
		PV*	kW	1,2	1,7	2,4	3,2	3,5	4,6	5,6	7,1	7,7	9,4
R449A	DTM = 8K - SC2	GV*	kW	1,6	2,5	3,3	4,5	5,3	6,5	8,4	10,7	11,8	14,2
		PV*	kW	1,3	2,0	2,7	3,6	4,1	5,3	6,5	8,3	8,9	10,9
R452A	DTM = 8K - SC2	GV*	kW	1,6	2,5	3,4	4,6	5,2	6,5	8,3	10,6	11,7	14,0
		PV*	kW	1,4	2,0	2,8	3,6	4,1	5,3	6,4	8,2	8,8	10,8
R404A	DT1 = 8K - SC2	GV*	kW	1,6	2,4	3,2	4,4	5,0	6,3	8,0	10,2	11,2	13,4
		PV*	kW	1,3	1,9	2,7	3,5	3,9	5,1	6,2	7,8	8,4	10,4
			NTA ... -AC	**0R 1**	**1R 1**	**2R 2**	**3R 2**	**4R 2**	**5R 3**	**6R 3**	**7R 4**	**8R 4**	**9R 5**
Pression acoustique	**Lp 4 m** (3)	GV*	dB(A)	38	38	41	41	41	42	42	44	44	44
		PV*	dB(A)	29	29	32	32	32	34	34	35	35	36
Ventilateur Ø 350 mm			Nb	1	1	2	2	2	3	3	4	4	5
	Débit air	GV*	m^3/h	1630	1460	3250	3070	2920	4610	4180	5840	5570	6960
		PV*	m^3/h	1120	980	2230	2090	1970	3130	2810	3940	3740	4680
	Projection d'air (4)	GV*	m	2 x 14	2 x 12	2 x 14	2 x 13	2 x 12	2 x 13	2 x 12	2 x 12	2 x 12	2 x 12
		PV*	m	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 9	2 x 10	2 x 9	2 x 9
	230 V/1/50-60 Hz (5)	GV*	W max	100	100	210	210	210	320	320	420	420	520
		PV*	W max	70	70	150	150	150	220	220	300	300	370
		GV*	A max	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,50	1,50	2,00	2,00	2,50
		PV*	A max	0,45	0,45	0,90	0,90	0,90	1,35	1,35	1,80	1,80	2,25
Surface			m^2	5,8	11,6	11,6	17,4	23,2	26,1	43,6	46,5	58,1	72,6
Volume circuits			dm^3	0,8	1,7	1,7	2,5	3,3	3,8	6,3	6,7	8,4	10,5
Dégivrage électrique **E1K** (6)	230 V/1/50 Hz		W total	350	800	800	1200	1600	1800	3000	3200	3200	3440
			A total	1,5	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	13,9	13,9	14,8
Raccordements R404A	Entrée		Ø (7)	D 3/8"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 5/8"	D 5/8"
	Sortie		Ø ODF (8)	3/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8
Poids net			kg	18	20	27	30	32	42	49	59	63	77

* GV = grande vitesse : 1250 tr/min. / PV = petite vitesse : 850 tr/min.

(1) Conditions standard :
SC1 / +10°C (temp. entrée air) / 0 °C (temp. évaporation) / DT1 = 10K
SC2 / 0°C (temp. entrée air) / -8°C (temp. évaporation) / DT1 = 8K
(2) Pression de service : 60 bars - Diamètres de raccordements à définir à la commande.
(3) Niveau de pression acoustique moyen en dB(A) calculé à 4 m, au niveau des hélices, en champ libre sur plan réfléchissant, donnée à titre indicatif.
(4) Vitesse d'air résiduelle : 0,25 m/s.
(5) Réglage des protections contre les surcharges. Pour des températures d'air "ti" autres que +20 °C, multiplier les intensités par le rapport 293/(273 + "ti") ceci afin d'obtenir la valeur approximative de l'intensité après mise en température de la chambre.
(6) Option dégivrage électrique.
(7) Distributeur : mâle à braser
(8) ODF : femelle pour recevoir le tube de même diamètre.

	BAE	BHE	BXT	WCO	EC2	HGB	E1K	E1U	2TH	EXT	PRK	DMP	EEC	AFD
NTA ... R ... AC	O	O	O	+👤	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

NTA M .. L .. -AC / NTA C .. L .. -AC / NTA W .. L .. -AC

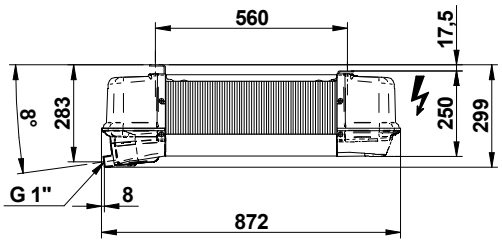
6 mm

DT = 10K - SC1 (1)			NTA ... -AC	0L 1	1L 1	2L 2	3L 2	4L 2	5L 3	6L 3	7L 4	9L 5
R134a	DT = 10K - SC1	GV*	kW	1,6	3,0	4,2	5,5	6,2	7,9	9,3	11,8	15,6
		PV*	kW	1,3	2,3	3,5	4,3	4,8	6,3	7,2	9,3	12,1
R449A	DTM = 10K - SC1	GV*	kW	1,7	3,3	4,7	5,9	6,8	8,7	10,3	13,3	17,3
		PV*	kW	1,4	2,6	3,8	4,7	5,4	7,0	8,0	10,4	13,4
R452A	DTM = 10K - SC1	GV*	kW	1,8	3,4	4,8	6,2	7,0	8,9	10,6	13,4	17,8
		PV*	kW	1,5	2,7	3,9	4,9	5,4	7,2	8,2	10,6	13,8
R404A	DT1 = 10K - SC1	GV*	kW	1,8	3,2	4,5	5,9	6,6	8,4	10,0	12,7	16,8
		PV*	kW	1,4	2,5	3,7	4,6	5,1	6,8	7,8	10,0	13,0
W (9)	DT = 10K (a)	GV*	kW	-	3,0	-	-	5,4	-	8,2	10,3	12,8
		PV*	kW	-	2,4	-	-	4,5	-	6,7	8,5	10,6
DT = 8K - SC2 (1)			**NTA ... -AC**	**0L 1**	**1L 1**	**2L 2**	**3L 2**	**4L 2**	**5L 3**	**6L 3**	**7L 4**	**9L 5**
CO2 (2)	DT = 8K - SC2	GV*	kW	1,4	2,6	3,9	4,7	5,3	7,0	7,8	9,7	11,1
		PV*	kW	1,1	2,0	3,0	3,6	4,1	5,5	6,0	7,7	9,1
R134a	DT = 8K - SC2	GV*	kW	1,1	2,0	2,7	3,6	4,0	5,0	6,1	7,6	10,2
		PV*	kW	0,9	1,5	2,2	2,8	3,2	4,1	4,8	6,1	8,0
R449A	DTM = 8K - SC2	GV*	kW	1,1	2,2	3,1	4,0	4,6	5,8	6,9	8,8	11,7
		PV*	kW	0,9	1,8	2,5	3,2	3,6	4,7	5,5	7,0	9,2
R452A	DTM = 8K - SC2	GV*	kW	1,2	2,2	3,1	4,1	4,6	5,8	7,0	8,7	11,7
		PV*	kW	1,0	1,8	2,6	3,2	3,6	4,7	5,4	6,9	9,1
R404A	DT1 = 8K - SC2	GV*	kW	1,2	2,1	3,0	4,0	4,4	5,5	6,7	8,3	11,2
		PV*	kW	0,9	1,7	2,5	3,1	3,5	4,5	5,2	6,7	8,8
W (9)	DT = 8K (b)	GV*	kW	-	2,3	-	-	4,4	-	6,2	7,7	9,6
		PV*	kW	-	1,9	-	-	3,5	-	5,1	6,7	7,9
			NTA ... -AC	**0L 1**	**1L 1**	**2L 2**	**3L 2**	**4L 2**	**5L 3**	**6L 3**	**7L 4**	**9L 5**
Pression acoustique	Lp 4 m (3)	GV*	dB(A)	38	38	41	41	41	42	42	44	44
		PV*	dB(A)	29	29	32	32	32	34	34	35	36
Ventilateur Ø 350 mm			Nb	1	1	2	2	2	3	3	4	5
	Débit air	GV*	m^3/h	1700	1500	3250	3120	3010	4680	4520	6020	7520
		PV*	m^3/h	1170	1020	2230	2130	2040	3190	3060	4080	5100
	Projection d'air (4)	GV*	m	2 x 15	2 x 13	2 x 14	2 x 13	2 x 13	2 x 13	2 x 13	2 x 13	2 x 13
		PV*	m	2 x 11	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10	2 x 10
	230 V/1/50-60 Hz (5)	GV*	W max	100	100	210	210	210	320	320	420	520
		PV*	W max	70	70	150	150	150	220	220	300	370
		GV*	A max	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,50	1,50	2,00	2,50
		PV*	A max	0,45	0,45	0,90	0,90	0,90	1,35	1,35	1,80	2,25
Surface			m^2	3,5	8,9	10,6	14,2	17,7	21,3	26,6	35,5	44,3
Volume circuits			dm^3	0,8	2,1	2,5	3,3	4,2	5,0	6,3	8,4	10,5
Dégivrage électrique E1K (6)	230 V/1/50 Hz		W total	350	800	800	1200	1600	1800	3000	3200	3440
			A total	1,5	3,5	3,5	5,2	7,0	7,8	13,0	13,9	14,8
Raccordements R404A	Entrée		Ø (7)	D 3/8"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 1/2"	D 5/8"
	Sortie		Ø ODF (8)	3/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1"1/8
Poids net			kg	18	20	29	31	33	44	47	60	73

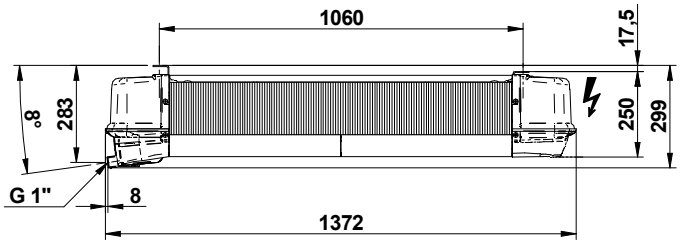
* GV = grande vitesse : 1250 tr/min. / PV = petite vitesse : 850 tr/min.

(10) Eau glycolée (autres conditions : nous consulter) :
(a) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -2°C - Temp. sortie fluide = +2°C - Temp. sèche entrée = +10°C - Humidité relative = 85%
(b) EG Pourcent. glycol = 30% - Temp. entrée fluide = -8°C - Temp. sortie fluide = -4°C - Temp. sèche entrée = +2°C - Humidité relative = 85%

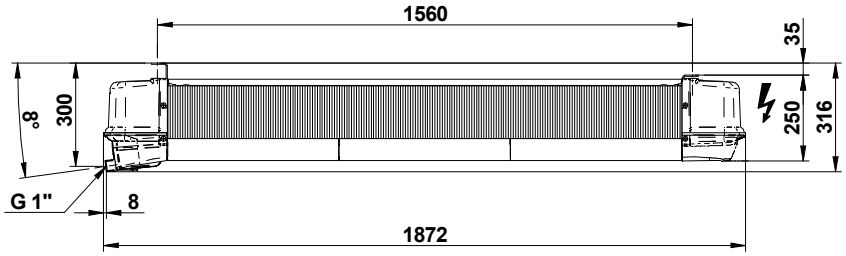
	BAE	BHE	BXT	WCO	EC2	HGB	E1K	E1U	2TH	EXT	PRK	DMP	EEC	AFD
NTA ... L ... AC	O	O	O	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O



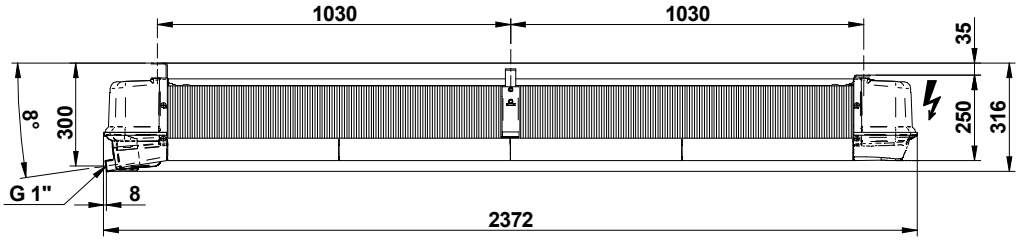
NTA ... 1



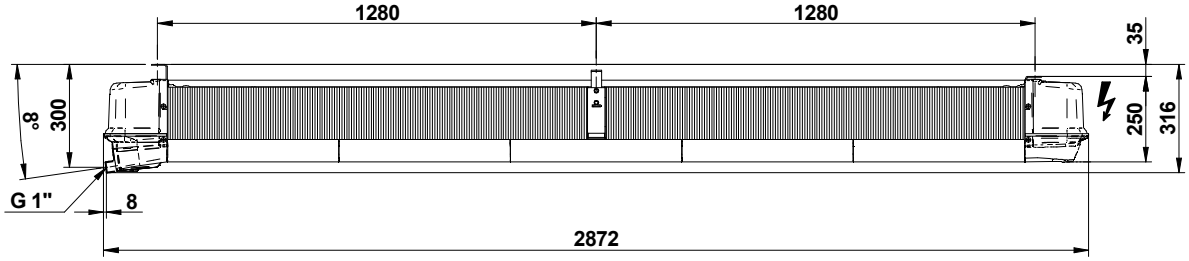
NTA ... 2



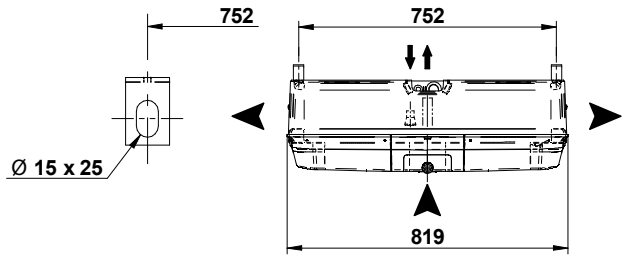
NTA ... 3



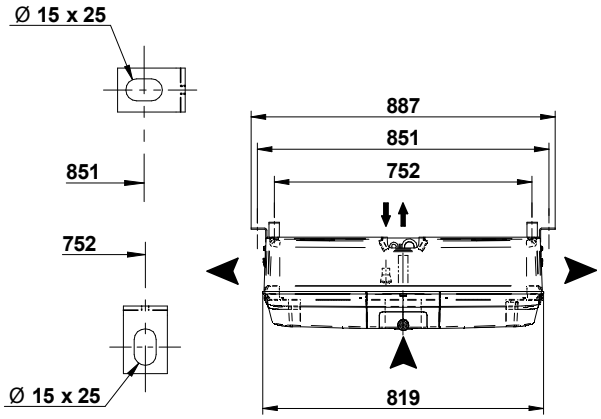
NTA ... 4



NTA ... 5



NTA ... 1 / NTA ... 2 / NTA ... 3



NTA ... 4 / NTA ... 5

LENNOX EMEA se réserve le droit d'apporter toute modification sans préavis - Photos non contractuelles