

MiniBlue™

The small condensate pump that works
and works and works

BlueDiamond™

The only fit and forget condensate pumps

Performances

- 8 litres/heure
- 8 mètre en refoulement vertical
- 5 mètre en aspiration vertical



3 ans
Garantie

Ce n'est pas ce que nous offrons, mais plutôt ce que nous offrons pas;

Pas de filtres - technologie unique et brevetée de relevage de condensats et débris

Pas de bruit - faible niveau sonore quand elle tourne à sec ou avec de l'eau.

Pas d'interventions - très fiable, auto-amorçante avec une garantie de plusieurs années

Sans frais supplémentaires - performances d'une pompe péristaltique au prix d'une pompe à piston

Pas de perte de temps - suffisamment compacte pour une installation rapide dans n'importe quelle installation existante



Xilio France - 8 Rue du Maréchal de Lattre de Tassigny - FR - 59000 Lille
Tel: +33 (0)3 20 78 93 77 Fax: +33 (0)3 20 86 99 62
info@xilio.fr
www.xilio.fr

Options MiniBlue



sondes à differential de température



CR fiche

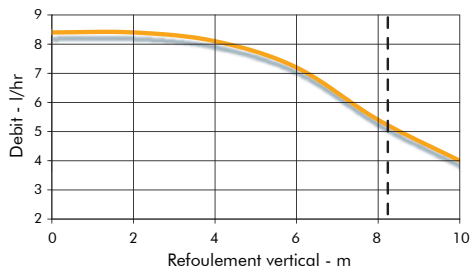
Exemples d'installation



Manufactured by
Charles Austen
Pumps Ltd

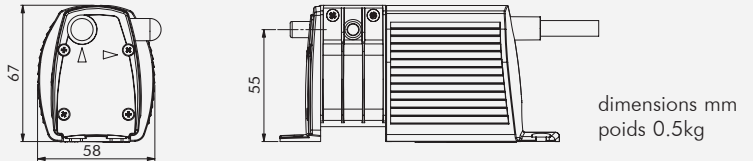
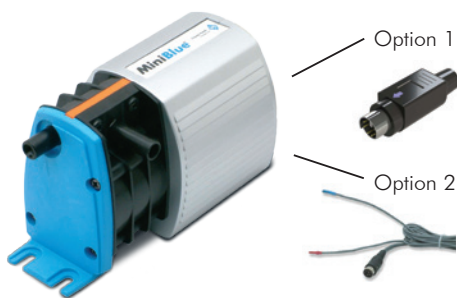


Performance/Technique



Performances exceptionnelles pour une pompe compacte
 Technologie à diaphragme rotatif éprouvée, déjà utilisée les BlueDiamond.
 Débit maximal jusque 8 litre/heure.
 Refoulement vertical maximale de 8 mètres.
 Aspiration verticale de 5 mètres - auto-amorçante
 Faible niveau sonore et de vibrations
 Alimentation électrique 230V. Consommation réduite de 70mA

Spécificités MiniBlue



Fournis avec une entrée (diamètre 8mm) à connecter directement au tuyau de condensat, plus adaptateur de sortie et câble électrique.

Systemes de Détection - choix entre

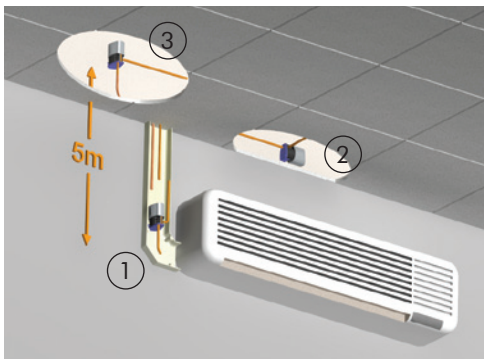
Option 1 - 230v CR alimentation

La pompe tourne en continue quand la clim fonctionne. Le fonctionnement sans coupures garantie l'enlèvement de tous les condensats même après que le climatiseur se soit arrêté (prise CR inclus).

Option 2 - Sondes chaud et froid

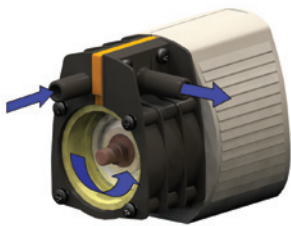
Les sondes chaud/froid, l'une installée au soufflage du climatiseur (sonde bleue), l'autre à la reprise (sonde rouge). La pompe fonctionne quand le climatiseur est en mode froid même sans présence d'eau. Un adaptateur universel pour connecter les différents diamètres de tuyaux est inclus avec chaque pompe.

Possibilités d'installation



① dans la goulotte ② dans le faux plafond ③ à distance
 La pompe MiniBlue a tous les avantages de la technologie du diaphragme rotatif mais dans un format plus compact. La pompe est suffisamment petite pour un montage dans une goulotte, suffisamment puissante pour un positionnement à distance et suffisamment silencieuse pour un montage dans un faux plafond. Vous avez le choix. La mise en service est très facile: alimenter la pompe, connecter les tuyaux - brancher, installer et oublier!

Principe de pompe révolutionnaire et patenté



Pompe à diaphragme rotatif brevetée.

Nous avons tous ces avantages grâce à notre diaphragme rotatif avancée utilisée dans la pompe MegaBlue. Le condensat est aspiré dans la pompe est chassé à travers un diaphragme en élastomère renforcé. Ce système tolère même les petites particules ainsi que les boues. La pompe peut même tourner à sec.

MiniBlue™ - The small condensate pump that works and works and works

S30-256/3