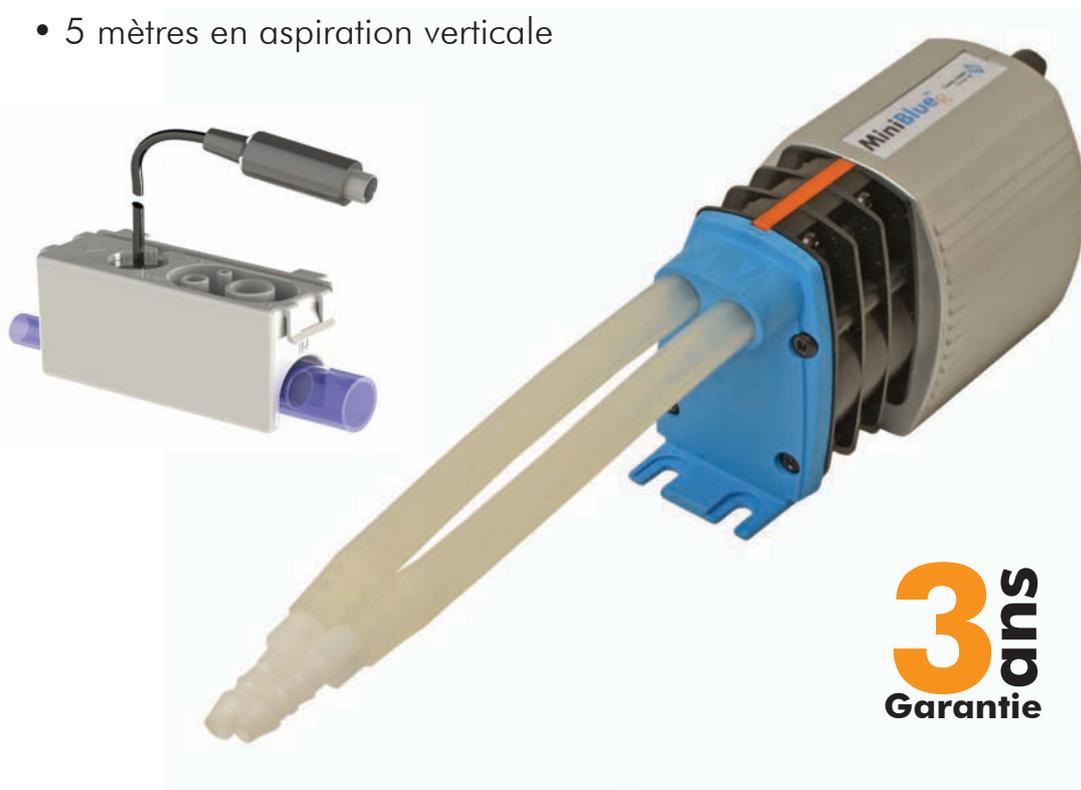


Performances

- 8 litres/heure
- 8 mètres en refoulement vertical
- 5 mètres en aspiration verticale



3 ans
Garantie

Système de détection très fiable - réservoir avec Thermistance (pas de flotteur – pas de blocage)

Très faible niveau sonore EN CONTINU - idéal pour chambre à coucher, salon et bureau

Économie d'énergie importante - ne fonctionne qu'en présence de condensats

Fréquence d'entretien fortement réduite - technologie unique et brevetée de relevage de condensats et particules

Applications multiples - remplace facilement d'autres pompes de relevage

Options MiniBlue R

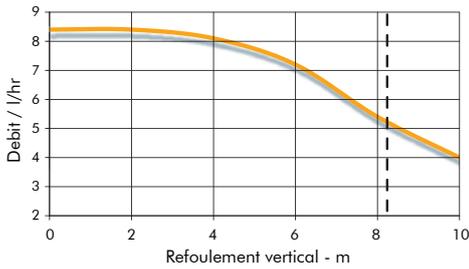


Réservoir

Exemples d'installation



Performance / Technique



Performances exceptionnelles pour une pompe compacte

Technologie à diaphragme rotatif brevetée

Débit maximal jusqu' à 8 l/h

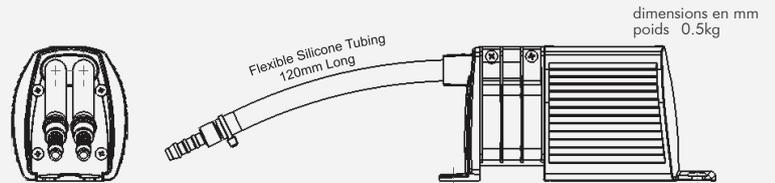
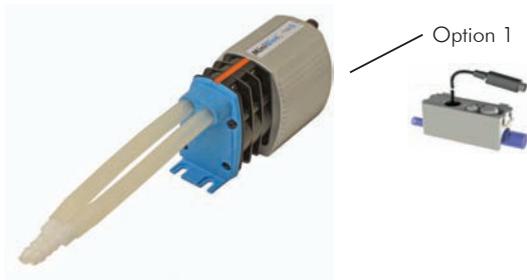
Refoulement vertical maximal de 8 mètres

Aspiration verticale de 5 mètres - auto-amorçante

Faible niveau sonore et de vibrations

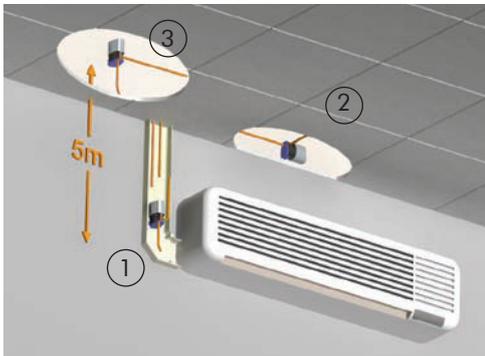
Alimentation électrique 230V. Consommation réduite de 70mA

Spécificités MiniBlue R



Fournies avec une entrée (diamètre 8mm) à connecter directement au tuyau de condensat, plus adaptateur de sortie et câble électrique.

Possibilités d'installation



Réservoir à Sonde thermique (économique) - Connecter le bac à condensats au

réservoir qui déclenche la pompe uniquement au contact entre les condensats et la sonde. La pompe ne fonctionne qu'en présence de condensats. Le réservoir comporte une thermistance, donc pas de flotteur et pas de risque de blocage.

① dans la goulotte ② dans le faux plafond ③ à distance

La pompe MiniBlue a tous les avantages de la technologie du diaphragme rotatif mais dans un format plus compact. La pompe est suffisamment petite pour un montage dans une goulotte, suffisamment silencieuse pour un montage dans un faux plafond. Vous avez le choix. La mise en service est très facile: alimenter la pompe, connecter les tuyaux - brancher, installer et oublier!

Principe de pompe révolutionnaire et patenté



Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Ces possibilités sont rendues possibles grâce à la technologie du diaphragme rotatif. Les condensats sont aspirés par la pompe et chassés mécaniquement au travers d'un diaphragme en élastomère renforcé où les condensats sont évacués par la pression. Ce système tolère même les petites particules ainsi que les condensats un peu gluantes. La pompe peut également tourner à sec.

MiniBlue™_R - La petite pompe infatigable