


Performances et caractéristiques techniques																							
	<table> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 14 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>70 l/h à 60 cm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>95cm (24 l/h à 95 cm)</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau de détection</td> <td>alarme = 18 mm</td> </tr> <tr> <td>Contact d'alarme</td> <td>NF 50 VA résistif - 250 V</td> </tr> <tr> <td>Protection thermique (surchauffe) Protection</td> <td>Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>Certification CE par laboratoire VDE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS Directive DEEE</td> <td>Conforme Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe Diamètre de la pompe</td> <td>L88 x l75 x h94 mm 46 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (par carton) Conditionnement en lot</td> <td>600 g environ 25 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W	Débit Maximal	70 l/h à 60 cm	Hauteur de refoulement maximale	95cm (24 l/h à 95 cm)	Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1 m	Niveau de détection	alarme = 18 mm	Contact d'alarme	NF 50 VA résistif - 250 V	Protection thermique (surchauffe) Protection	Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)	Norme de sécurité	Certification CE par laboratoire VDE	Directive RoHS Directive DEEE	Conforme Conforme	Dimensions de la pompe Diamètre de la pompe	L88 x l75 x h94 mm 46 mm	Poids (par carton) Conditionnement en lot	600 g environ 25 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W																						
Débit Maximal	70 l/h à 60 cm																						
Hauteur de refoulement maximale	95cm (24 l/h à 95 cm)																						
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1 m																						
Niveau de détection	alarme = 18 mm																						
Contact d'alarme	NF 50 VA résistif - 250 V																						
Protection thermique (surchauffe) Protection	Par impédance IPX4 (bobine + connecteur)																						
Norme de sécurité	Certification CE par laboratoire VDE																						
Directive RoHS Directive DEEE	Conforme Conforme																						
Dimensions de la pompe Diamètre de la pompe	L88 x l75 x h94 mm 46 mm																						
Poids (par carton) Conditionnement en lot	600 g environ 25 pièces																						

Avantages

- Faible encombrement
- Connecteur démontable pour une installation aisée
- Fonctionnement silencieux
- Bas niveaux de détection

Description

Cette pompe centrifuge de relevage de condensats a été spécialement conçue pour les climatiseurs plafonniers

- Pompe centrifuge assurant l'évacuation de l'eau de condensation
- Le bloc de détection à 1 niveau peut faire office de contact d'alarme. Il est normalement fermé. Il permet d'arrêter automatiquement le compresseur du climatiseur ou une électrovanne.
- Branchement électrique par prise
- Platine avec trous de montage "universels" (compatibles avec les principales marques disponibles sur le marché)

Contenu du Kit

- Pompe centrifuge KS2052
- Câble d'alimentation de 85 cm avec connecteur spécial
- Bloc de détection à 1 niveau : DET01550

Applications

Climatiseurs jusqu'à 20 kW
Cassette de climatisation
Plafonniers
Gainable



Accessoires



ACC 00125, ACC 00126

Tube PVC transparent, Ø 10 mm
ACC 00125 : sous blister 25m
ACC 00126 : armé en bobine 25m



ACC00802, ACC 00806

Clapets anti-retour avec coude caoutchouc
Pour tube Ø 10 mm int. (3/8")
ACC00802: 57 mm rayon de courbure
ACC00806: 42 mm rayon de courbure

Tableau des débits réels pour la pompe SI 2052

Les pertes de charge définies dans cette table sont avec une tuyauterie flexible de 10 mm int.	Hauteur de refoulement	Débit (l/h)
Immersion maximale (20 mm)	20 cm	83
	40 cm	67
	60 cm	50
	80 cm	25
	95 cm	24