


Performances et caractéristiques techniques																											
	<table> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 11 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Hauteur d'aspiration maximale</td> <td>2 m</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>12 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1m</td> </tr> <tr> <td>Type de détection</td> <td>2 sondes de température</td> </tr> <tr> <td>Protection</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>CE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L109 x l110 x h91 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (avec emballage)</td> <td>1,15 kg environ</td> </tr> <tr> <td>Conditionnement en lot</td> <td>16 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W	Débit Maximal	6 l/h	Hauteur d'aspiration maximale	2 m	Hauteur de refoulement maximale	12 m	Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m	Type de détection	2 sondes de température	Protection	IP65	Norme de sécurité	CE	Directive RoHS	Conforme	Directive DEEE	Conforme	Dimensions de la pompe	L109 x l110 x h91 mm	Poids (avec emballage)	1,15 kg environ	Conditionnement en lot	16 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W																										
Débit Maximal	6 l/h																										
Hauteur d'aspiration maximale	2 m																										
Hauteur de refoulement maximale	12 m																										
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m																										
Type de détection	2 sondes de température																										
Protection	IP65																										
Norme de sécurité	CE																										
Directive RoHS	Conforme																										
Directive DEEE	Conforme																										
Dimensions de la pompe	L109 x l110 x h91 mm																										
Poids (avec emballage)	1,15 kg environ																										
Conditionnement en lot	16 pièces																										

## Avantages

- Installation facile, pompe compacte, protection IP65 (aucune ventilation requise)
- Maintenance économique et facile : la tête remplaçable et le tube facile d'accès permettent de réduire les coûts de maintenance.
- Fonctionnement silencieux
- Grande hauteur de refoulement
- Petites dimensions

## Description

Cette pompe péristaltique est équipée de 2 sondes thermiques. Lorsque la différence de température atteint 6°C, la pompe se met en marche. Elle s'arrête 3 minutes après que la différence de température soit repassée sous 6°C.

## Contenu du Kit

- Pompe péristaltique PE 5100 + 2 sondes thermiques
- Câble d'alimentation : 1,7 m de long, 2 fils (phase et neutre)
- Câbles des 2 sondes : 3,5 m de long, 1 avec un embout rouge pour l'air ambiant, 1 avec un embout bleu pour l'air froid
- Platine plastique coulissante, facile à monter (1 vis de fixation)
- Adaptateur PE5003 pour réduction de diamètre de Ø15 à Ø6 mm + caoutchouc blond Ø15 x 35mm.

## Applications

Unités de climatisation jusqu'à 8 kW  
 Consoles  
 Ventilateurs-convecteurs  
 Plafonniers  
 Evaporateurs



**La PE5100 ne doit pas être utilisée en fonctionnement continu.**

## Accessoires

	<p><b>ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151</b>                  Tube PVC transparent, Ø 6 mm int (1/4")                  ACC 00105 : sous blister 5m                  ACC 00150 : en bobine 50m                  ACC 00151 : armé en bobine 50m</p>
	<p><b>ACC 00205</b>                  6 raccords d'évacuation auto-étanches</p>
	<p><b>ACC 00601</b>                  Détection à flotteur                  Permet la gestion d'une alarme complémentaire ou de la mise en route de la pompe</p>
	<p><b>PE 5001</b>                  Tête de rechange pour PE5000, PE5100, PE5200.</p>
	<p><b>PE 5002</b>                  Tube de rechange pour PE5000, PE5100, PE5200.</p>
	<p><b>PE 5003</b>                  Adaptateur pour réduire le diamètre de Ø15 à Ø6 mm + caoutchouc blond Ø15 x 35mm.</p>

**Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration**

Débit	6 l/h	Hauteur d'aspiration max.	2 m	Hauteur de refoulement max.	12 m
-------	-------	---------------------------	-----	-----------------------------	------