


Performances et caractéristiques techniques																																	
	<table border="0"> <tr> <td>Alimentation électrique</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 11 W</td> </tr> <tr> <td>Débit Maximal</td> <td>6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Hauteur d'aspiration maximale</td> <td>2 m</td> </tr> <tr> <td>Hauteur de refoulement maximale</td> <td>12 m</td> </tr> <tr> <td>Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)</td> <td>≤ 30 dBA à 1m</td> </tr> <tr> <td>Type de détection</td> <td>Détecteur à flotteur</td> </tr> <tr> <td>Niveaux de détection</td> <td>On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm</td> </tr> <tr> <td>Contact d'alarme</td> <td>NF 8 A résistif - 250 V</td> </tr> <tr> <td>Protection</td> <td>IP65</td> </tr> <tr> <td>Norme de sécurité</td> <td>CE</td> </tr> <tr> <td>Directive RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Directive DEEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensions de la pompe</td> <td>L109 x I110 x h91 mm</td> </tr> <tr> <td>Dimensions du bloc de détection</td> <td>55 x 38 x 36 mm</td> </tr> <tr> <td>Poids (avec emballage)</td> <td>1,2 kg environ</td> </tr> <tr> <td>Conditionnement en lot</td> <td>16 pièces</td> </tr> </table>	Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W	Débit Maximal	6 l/h	Hauteur d'aspiration maximale	2 m	Hauteur de refoulement maximale	12 m	Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m	Type de détection	Détecteur à flotteur	Niveaux de détection	On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm	Contact d'alarme	NF 8 A résistif - 250 V	Protection	IP65	Norme de sécurité	CE	Directive RoHS	Conforme	Directive DEEE	Conforme	Dimensions de la pompe	L109 x I110 x h91 mm	Dimensions du bloc de détection	55 x 38 x 36 mm	Poids (avec emballage)	1,2 kg environ	Conditionnement en lot	16 pièces
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W																																
Débit Maximal	6 l/h																																
Hauteur d'aspiration maximale	2 m																																
Hauteur de refoulement maximale	12 m																																
Niveau sonore en application (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 30 dBA à 1m																																
Type de détection	Détecteur à flotteur																																
Niveaux de détection	On=16mm, Off=11mm, Alarme=19mm																																
Contact d'alarme	NF 8 A résistif - 250 V																																
Protection	IP65																																
Norme de sécurité	CE																																
Directive RoHS	Conforme																																
Directive DEEE	Conforme																																
Dimensions de la pompe	L109 x I110 x h91 mm																																
Dimensions du bloc de détection	55 x 38 x 36 mm																																
Poids (avec emballage)	1,2 kg environ																																
Conditionnement en lot	16 pièces																																

## Avantages

- Installation facile, pompe compacte, protection IP65 (aucune ventilation requise)
- Maintenance économique et facile : la tête remplaçable et le tube facile d'accès permettent de réduire les coûts de maintenance.
- Fonctionnement silencieux
- Grande hauteur de refoulement
- Alarme de niveau haut de condensats
- Petites dimensions

## Description

Cette pompe péristaltique est commandée par un bloc de détection à flotteur à 3 niveaux (marche/arrêt/alarme).

Le contact d'alarme est normalement fermé et permet d'arrêter automatiquement le compresseur du climatiseur ou une électrovanne.

## Contenu du Kit

- Pompe péristaltique PE5200
- Câble d'alimentation : 1,7 m de long, 2 fils (phase et neutre)
- Câble de contact d'alarme : 1,7 m de long, 2 fils
- Platine plastique coulissante, facile à monter (1 vis de fixation)
- Bloc de détection à flotteur (SI2958), câble de 1,5 m
- Kit d'installation du détecteur : caoutchouc blond Ø 15 x 35, tube d'évent Ø 4 x 6 – 75 mm, rail de montage autoadhésif

## Applications

Unités de climatisation jusqu'à 8 kW  
 Consoles  
 Ventilateurs-convecteurs  
 Plafonniers  
 Evaporateurs



## Accessoires



**ACC 00105, ACC 00150, ACC 00151**  
 Tube PVC transparent, Ø 6 mm int (1/4")  
 ACC 00105 : sous blister 5m  
 ACC 00150 : en bobine 50m  
 ACC 00151 : armé en bobine 50m



**ACC 00205**  
 6 raccords d'évacuation auto-étanches



**ACC 00601**  
 Détection à flotteur  
 Permet la gestion d'une alarme complémentaire  
 ou de la mise en route de la pompe



**PE 5001**  
 Tête de recharge pour PE5000, PE5100,  
 PE5200.



**PE 5002**  
 Tube de recharge pour PE5000, PE5100,  
 PE5200.

**Le débit de refoulement est constant quelle que soit la hauteur de refoulement ou d'aspiration**

Débit	6 l/h	Hauteur d'aspiration max.	2 m	Hauteur de refoulement max.	12 m
-------	-------	---------------------------	-----	-----------------------------	------