

# Si-10

## UNIVERS'L

### POMPE A PISTON



### Pompe polyvalente

La forme caractéristique de la nouvelle pompe Si-10 UNIVERS'L permet une installation dans de nombreuses configurations sur le marché du neuf comme du remplacement.

Les principales améliorations portent sur son niveau sonore encore plus bas et sa nouvelle conception qui facilite considérablement le nettoyage et réduit le temps de maintenance.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

#### ● Installation universelle

- 1 seule pompe pour de multiples applications :
  - Couvre une large plage de puissance : jusqu'à 20kW.
  - Est intégrée dans nos Delta Pack 80x50 et 80x60.
  - Permet le remplacement de la majorité des pompes monobloc en goulotte présentes sur le marché depuis 10 ans.
- Le connecteur « Drain Safe Device » facilite le raccordement du tube de refoulement.

#### ● Silence

- Fonctionnement silencieux: 22 dBA à pleine puissance, testé en laboratoire indépendant.
- Platine de fixation spécialement étudiée pour réduire la transmission des vibrations.

#### ● Maintenance rapide de la pompe

- Réservoir transparent et démontable.
- Aucun risque de perte de composants. Assemblage du flotteur sécurisé.
- Prise électrique débrochable.

#### ● Fiabilité démontrée et renforcée

- Sauermann Inside®: technologie exclusive.
- Pas de filtre. Conçue pour laisser passer les particules jusqu'à 2 mm.
- Débit élevé : 20 l/h, temps de fonctionnement réduit.
- Durée de vie accrue par le couplage d'un écoulement gravitaire grâce au « Drain Safe Device » lorsque la pompe est à l'arrêt.

### CONTENU DU KIT



- Pompe à piston
- Détection intégrée
- Tube PVC transparent Ø int. 6mm – équipé d'un connecteur « Drain Safe Device » (ACC00216)
- Platine de fixation anti vibration
- Câble débrochable de 1,5 m: 2 fils d'alimentation, 2 fils du contact de sécurité NF
- Kit d'installation:
  - Raccord 90° Ø int. 15mm x L60mm
  - Tube d'évent Ø int. 4mm x L75mm

## APPLICATIONS

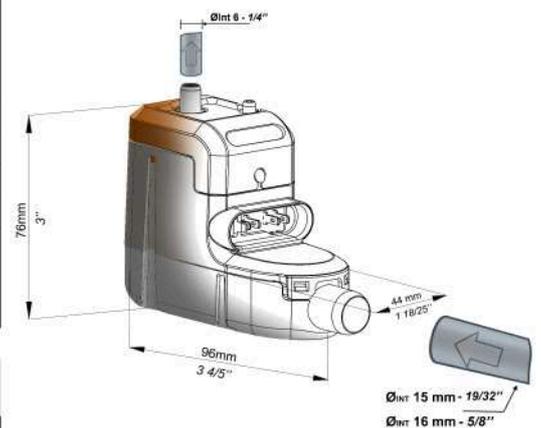
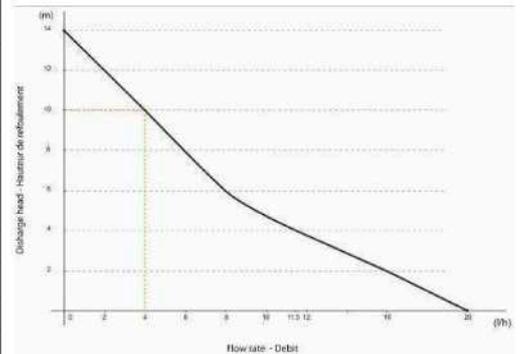
Tous climatiseurs jusqu'à 20 kW :

- Muraux
- Allèges / Plafonniers
- Gainables



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximal	20 l/h
Hauteur de refoulement max.	10 m (Débit= 4l/h)
Pression max	14 m (Débit = 0l/h)
Niveau sonore à 1m selon EN ISO 3744 (Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application)	22 dBA
Niveau sonore en application à 1m: (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	< 25 dBA
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W
Classe d'isolation	<input type="checkbox"/> (double isolation)
Niveau de détection	ON: 18mm, OFF: 13mm, AL: 21mm
Contact de sécurité	NF 8 A résistif - 250 V
Protection thermique (surchauffe)	90°C (redémarrage automatique)
Cycle de fonctionnement	30%: 3s ON – 7s OFF
Protection	IPX4
Norme de sécurité	CE
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Packaging	0.40 kg - L170 x W160 x H100 mm
Masterpack	12 pièces



## TABLEAU DES DEBITS REELS (l/h)

Hauteur de refoulement	Longueur totale de tuyauterie (Ø int. 6 mm)			
	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	20	19	18	17
2 m	16	15	14	13,5
4 m	11,5	11	10,5	10
6 m		8,5	7,5	6,5
8 m		6	5	4
10 m		4	3,5	2,5

## ACCESSOIRES RECOMMANDES



**Tube PVC transparent, Øint. 6mm**  
 ACC 00105 : 5m  
 ACC 00150 : 50m  
 ACC 00151 : armé, 50m



**Raccord d'évacuation auto étanche Øint. 6mm**  
 ACC 00205 (lot de 6)