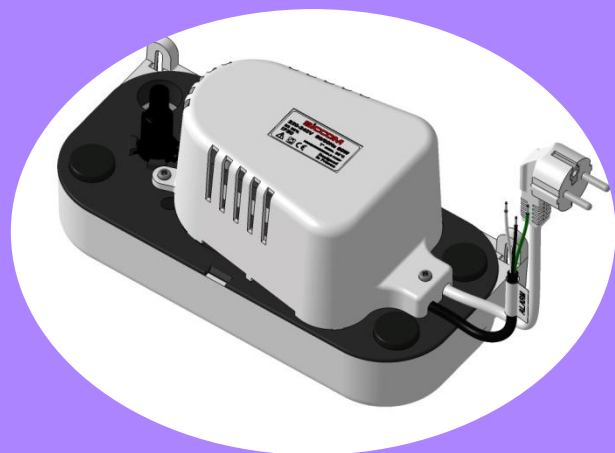


FLOWATCH® TANK 1,3 L



D : L 280 x l 130 x H 135 mm

FLOWATCH®TANK est une pompe conçue pour récupérer les eaux de condensats dans les applications du froid, de la climatisation et du chauffage.

LES APPLICATIONS

- ✓ Multi-cassettes, plafonniers, ventilo convecteurs
- ✓ Vitrines, armoires réfrigérées et évaporateurs
- ✓ Chaudières à condensation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum	600 l/h
Hauteur de refoulement max	5,5 mètres
Contenance du bac	1,3 l
Acidité de condensats	pH > 2,5
Alarme intégrée	NF/NO
Température max du liquide	60 °C
Puissance électrique	80 W
Tension électrique	230 V 50/60 Hz
Protection thermique moteur	120° C

LES +PRODUITS

Encombrement réduit

Débit
600 l/h

Grande hauteur de refoulement:
5,5 mètres

Bac réversible

4 entrées de condensats

Installation simplifiée :
2 oreilles de fixation murale