

OMEGA PACK

POMPE A PISTON - SYSTEME DE RELEVAGE DE CONDENSAT



Pompe allongée pour mini-split

Omega Pack est conçu pour être placée sous un climatiseur mini-split.

Le pack comprend la Si-20, intégrant la dernière technologie Sauerermann® à la fiabilité démontrée, et l'ensemble des éléments nécessaires à son installation.

AVANTAGES

● Aspect moderne

- Lignes du capot discrètes.
- Couleur: RAL 9010 (Blanc pur).
- Assemblage affleurant du capot sur sa platine.
- S'intègre parfaitement aux lignes du mini-split.



● Installation facile

- Ensemble **prêt à poser** incluant tous les accessoires utiles au montage.
- Positionnement **intuitif** de la platine.
- **Réversible**. Peut-être positionné à droite ou à gauche du mini-split.
- Ajustement facile des pièces plastiques quel que soit le mur (briques, ciment...).
- Le « **Drain Safe Device** » facilite la connexion du tube de refoulement. (Pré-monté)

● Silence



- Fonctionnement silencieux : **22 dBA, testé en laboratoire.**
- **Les amortisseurs caoutchoucs** enveloppant la pompe ont été spécifiquement conçus pour réduire les vibrations transmises au mini-split ou au mur.
- Le tube de refoulement est isolé jusque dans le faux plafond (anti-vibration et anti-condensation).

● Maintenance rapide de la pompe

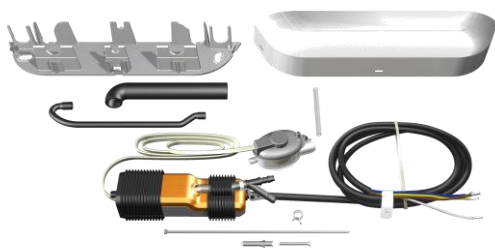
Réservoir transparent et démontable.

● Fiabilité démontrée et renforcée



- Sauerermann Inside® : technologie exclusive.
- Pas de filtre. Conçue pour laisser passer les particules jusqu'à 2 mm.
- Débit élevé : 20 l/h, temps de fonctionnement réduit.
- Durée de vie accrue par le couplage d'un écoulement gravitaire grâce au « Drain Safe Device » lorsque la pompe est à l'arrêt.

CONTENU DU KIT



- Pompe à piston Si-20
 - Bloc de détection SI2958, câble 0.63 m.
 - 2 amortisseurs caoutchoucs anti vibration.
 - Tube PVC transparent Ø int. 6 mm L 60mm, équipé d'un connecteur « Drain Safe Device » pré-installé.
 - Câble d'alimentation de 1,5 m : 2 fils d'alimentation, 2 fils pour le contact de sécurité.
- Boîtier en 2 parties (Platine et capot).
- Kit d'installation du bloc de détection :
 - raccord 90° Ø int. 15 mm x L 152 mm,
 - tube d'évent Ø int. 4 mm x 75 mm,
 - 3 colliers de serrage.
 - 3 rilsans, 2.5 x 200 mm
- 3 vis et chevilles de fixation de la platine.

APPLICATIONS

Tout climatiseur mural :

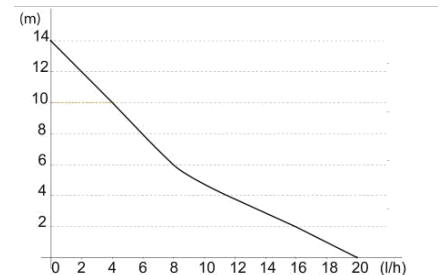


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

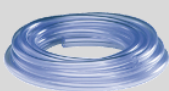
Débit Maximal	20 l/h
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit=4l/h)
Pression maximale	14 m (débit=0l/h)
Niveau sonore à 1m: Selon EN ISO 3744 (Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application)	22 dBA
Niveau sonore en application à 1m: (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 25 dBA
Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 14 W
Classe d'isolation	☐ (double isolation)
Niveaux de détection	Marche : 16mm, Arrêt : 11mm, Sécurité : 19mm
Contact de sécurité	NF 8 A résistif – 250V
Protection thermique (surchauffe)	115°C (redémarrage automatique)
Cycle de fonctionnement	100% - Marche continue
Protection	IPX2
Couleur	RAL 9010 - Blanc pur
Dimension du capot	L326 x l58 x H65 mm
Normes de sécurité	CE & EAC
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Packaging	0.73kg – L358 x l85 x H102 mm
Masterpack	6 pièces

TABLEAU DES DEBITS REELS (l/h)

	Hauteur de Refoulement	Longueur totale de tuyauterie (Ø int 6 mm, 1/4")			
		5 m	10 m	20 m	30 m
	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
	10 m		4	3,5	2,5



ACCESSOIRES RECOMMANDES



Tube PVC transparent Ø int. 6mm (1/4")

ACC00105 : 5 m

ACC 00150 : 50 m

ACC 00151 : Armé, 50 m



6 Raccords d'évacuation auto

étanches pour tubes

Ø int. 6 mm (1/4")

ACC 00205