

Conceptions ergonomiques et hermétiques

Nous disposons d'une vaste gamme de congélateurs horizontaux de divers volumes (jusqu'à 1 055 l), au design avant-gardiste, robuste et hermétique, pour conserver les aliments en parfait état plus longtemps et avec une consommation d'énergie réduite.



Si la fraîcheur et le froid sont des facteurs de qualité pour votre activité, notre vaste gamme de congélateurs peut répondre aux conditions d'utilisation les plus extrêmes.

Nos congélateurs disposent de la conception la plus avant-gardiste, dotée des meilleures prestations, afin de conserver les aliments en parfait état le plus longtemps. Et tout cela, avec une consommation d'énergie réduite.

Grande variété de capacités, jusqu'à plus de 1 000 litres. Les finitions, telles que le verre isolant, offrent la possibilité de garder vos produits frais visibles par vos clients, alors que les conceptions en acier inoxydable permettent de s'adapter à tout type d'activité.



GAMME 150 « O »
GRAND VOLUME

Différents types de couvercles

- Porte pleine : Relevable / coulissant
- Couvercle en verre : coulissant / coulissant incliné / coulissant incurvé



Grâce à la solidité des portes, qu'ils soient relevables ou coulissants, les congélateurs conservent leur herméticité au fil du temps et maintiennent au minimum l'échange thermique avec l'extérieur.



Porte en verre coulissant incurvé sur cadre en plastique injecté leader sur le marché.

Thermomètres



Tous les modèles disposent d'un thermomètre pour contrôle parfait de la température.

Notre gamme VIC, est conçue pour favoriser la durabilité de l'environnement, grâce à ses gaz écologiques R290 et à la classe climatique 7, qui est la technologie maximale proposée sur le marché actuellement.

R290 EUROFriendly



VIC-AT